



LEYENDA

- TUBERIA EXISTENTE
- TUBERIA DE ABASTECIMIENTO
POLIETILENO PARA Ø 110 Y Ø160 MM
FUNCIÓN PARA Ø200 MM
- VALVULA DE CIERRE
- HIDRANTE
- VENTOSAS
- DESAGÜES
- PARA FUTURA CONEXIÓN
- CONEXION A RED EXISTENTE

CONDICIONES DE INSTALACIÓN

MATERIALES
 TUBERÍA DE POLIETILENO AENOR USO ALIMENTARIO UNE 63-133-90
 _ Ø20-50mm BAJA DENSIDAD PE-32 10 Atm.
 _ Ø63-140mm ALTA DENSIDAD PE-50 10 Atm.
 _ Ø160-400mm ALTA DENSIDAD PE-100 16 Atm.

VALVULERÍA HASTA Ø200mm. TIPO BELGICAST, CON CIERRE ELÁSTICO Y BRIDAS SEGÚN DNI.
 PIEZAS ESPECIALES Y OTROS MATERIALES SEGÚN ORDEN 28 DE JULIO DE 1974.
 HIDRANTES: NORMALIZADOS POR AYUNTAMIENTO O SERVICIO DE BOMBEROS CON LLAVE COMPLETA DE 80mm, TIPO BELGICAST, COCO, BRIDA-BRIDA Y CARRETE BRIDA-BRIDA DE LONGITUD VARIABLE SEGÚN PROFUNDIDAD.

CONDICIONES DE EJECUCIÓN EN CANALIZACIONES DE POLIETILENO
 PROFUNDIDAD DE TUBERÍAS
 _ GENERATRIZ DE TUBERÍAS A 1m, DE RASANTE EN CALZADAS, 60cm EN ACERAS Y 75cm EN TERRENOS AGRÍCOLAS.

ZANJAS
 _ ANCHO DE ZANJA IGUAL O ANCHO DE TUBERÍA + 30cm.
 _ FONDO DE ZANJA LIBRE DE IRREGULARIDADES REPARADAS POR TIERRA MOJADA COMPACTADA AL 95% EN CASO DE ACERAS Y 98% EN CALZADAS.
 _ LECHO DE ACERA DE 15cm, POR DEBAJO DE LA TUBERÍA Ø 10cm, PARA TUBERÍAS DE Ø IGUALES O INFERIORES A 110 mm.

SEPARACIÓN DE OTROS SERVICIOS
 _ MEDIDA ENTRE LAS GENERATRICES EXTERIORES MÁS PRÓXIMAS SERÁN SUPERIORES A: GAS, ELECTRICIDAD Y TELECOMUNICACIÓN 0,30 m, SANEAMIENTO 0,50 m.

UNIONES
 _ MEDIANTE ELÉCTRO-SOLDADURA A TOPE.
 _ PIEZAS ESPECIALES DE HIERRO FUNDIDO CON BRIDAS DIN PN-10 CON UNIÓN MEDIANTE BRIDAS Y VALONA O CÓNCABO EXTREMO DUTOLOCANTE.

PROTECCIÓN DE TUBERÍAS
 EN CRUCES DE CALZADAS
 EN TODO CRUCE DE CALZADA EN EL INTERIOR DE TUBO DE HORMIGÓN DE Ø INTERIOR DE TUBO A=ØXTUBERÍA+0,20m.
 PROTECCIÓN DE TUBOS EN CAMA DE HORMIGÓN DE 20 cm, DE 200kg/cm² Y RECUBRIMIENTO DE 20cm, POR ENCIMA DE LA GENERATRIZ DEL TUBO, Y TUBOS RETACADOS CON ARENA EN PREVISIÓN DE VIBRADORES.

EN CALZADA PARALELA A BORDILLO
 GENERATRIZ SUPERIOR DEL TUBO A 1m DE PROFUNDIDAD.
 DESPUÉS DEL RELLENO COMPACTADO DE LA ZANJA, SE REALIZARÁ UNA CAPA DE HORMIGÓN A LO LARGO DE TODA LA ZANJA DE ESPESOR DE 20cm, Y 200kg/cm² Y RECUBRIMIENTO DE 20cm, POR ENCIMA DE LA GENERATRIZ DEL TUBO, RECIBIDO POSTERIOR DE CAPAS DE RODADURAS, ASPHALTO O ADQUINES SEGÚN REPOSICIÓN

CRUCES DE ALCANTARILLADO Y ACEQUÍAS
 TENDIDO DE TUBERÍA DE AGUA POTABLE POR ENCIMA DE ESTAS CANALIZACIONES. INSTALACIÓN DE TUBERÍA EN FORRO DE TUBERÍA DE PVC EN TODO EL ANCHO DEL CRUCE MÁS DE 2m A CADA LADO DEL CRUCE.

SUJECCIÓN, APOYOS E INSTALACIÓN DE VALVULAS, DESAGÜES Y VENTOSAS
 _ LOS ELEMENTOS SOMETIDOS A ACCIONES ESTARÁN SUJETOS CON APOYOS DE HORMIGÓN.
 _ LAS VALVULAS DE Ø IGUAL O INFERIOR A 150mm BAJO REGISTROS DE 40x40cm CON TRAPAS DE HIERRO FUNDIDO O TRAMPILLÓN DE 110 mm.
 _ LAS VALVULAS DE 200mm SE COLOCARÁN EN REGISTRO DE 1m DE Ø CON TRAPA DE HIERRO FUNDIDO DE 60cm.
 _ TRAMOS EN REDES GENERALES CON DESAGÜES DE 80mm EN PARTE BAJA, DESAGÜES INSTALADOS EN REGISTROS 60cm Y TRAPA DE 60 cm.
 _ TRAMOS EN REDES GENERALES CON VENTOSA EN PARTE MÁS ALTA, LAS VENTOSAS SE INSTALARÁN EN REGISTROS DE 60 cm DE Ø CON TRAPA IGUAL.

PRUEBA DE TUBERÍAS INSTALADAS
 SE REALIZARÁN PRUEBAS A CARGO DEL CONTRATISTA EN TRAMOS INFERIORES A 500m.
 LA PRESIÓN INTERIOR DE PRUEBA SERÁ DE 14 LA DE SERVICIO Y SOBREPRESIONES A 10,5 atm.
 LA PRESIÓN SE HARÁ SUBIR A RAZÓN DE 1kg/cm² CADA MINUTO COMO MÁXIMO, DURACIÓN 30 MINUTOS Y SATISFACTORIA CUANDO EL MANÓMETRO NO DESCENDA MÁS DE LA RAÍZ CUADRADA DE 1/5 DE LA PRESIÓN DE PRUEBA.
 PRUEBA DE ESTANQUEIDAD: A LA PRESIÓN MÁXIMA ESTÁTICA EN EL TRAMO A PROBAR LLENADO DE TUBERÍAS DE AGUA DURANTE 2 HORAS SIN AIRE.
 PRUEBA SATISFACTORIA CON VOLUMEN DE AGUA PERDIDA INTERIOR EN LITROS Ø 0,35 VECES LA LONGITUD (m) DEL TRAMO POR EL Ø INTERIOR (m).

Proyecto de Urbanización

SITUACIÓN	Sector 7 (Torrent)	ESCALA	1/1000
MODULO	PROYECTO DE OBRA CIVIL	Nº PLANO	9
C.I.P.F.P. VICENTE BLASCO IBÁÑEZ		2ª DAPC	
ALUMNO	Espejo González, Alfredo Jesús		
Plano de Agua Potable			
FECHA	Marzo-2012		

